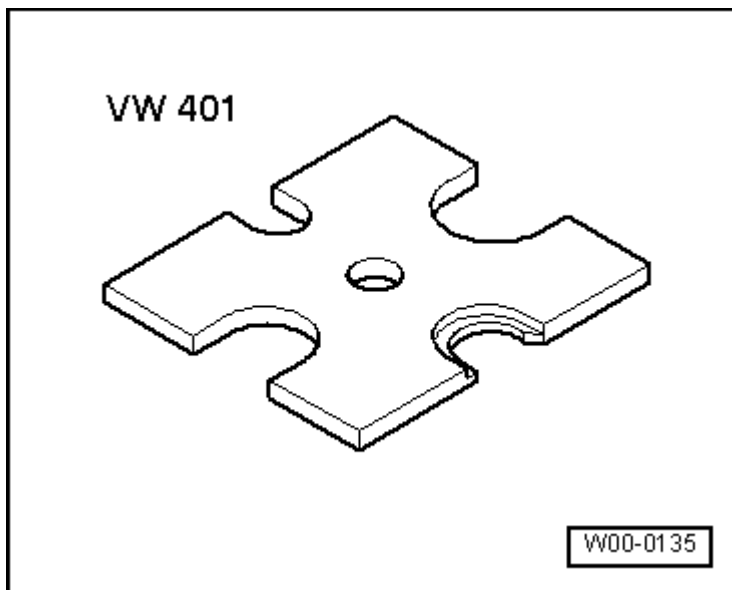


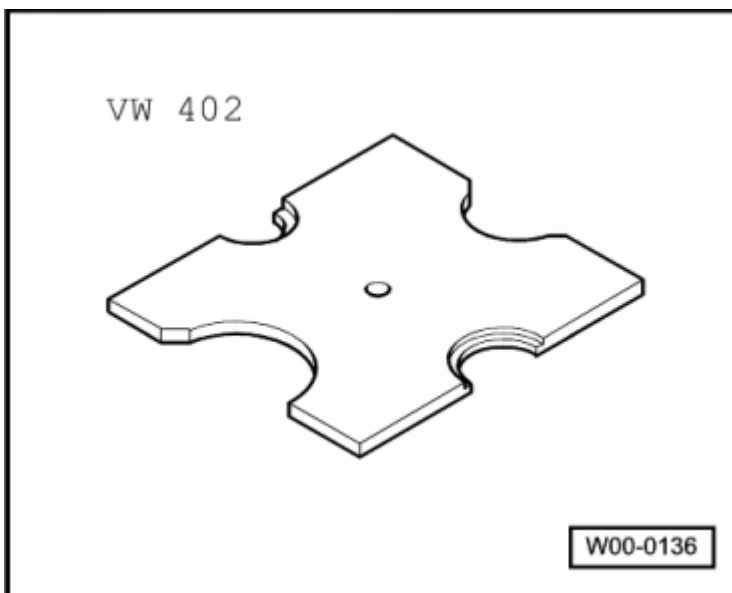
更换车轮轴承壳的橡胶金属支座, 前轮驱动车辆

需要用到的**专用工具**、**检测仪器**以及**辅助工具**

t 压板 -VW 401-

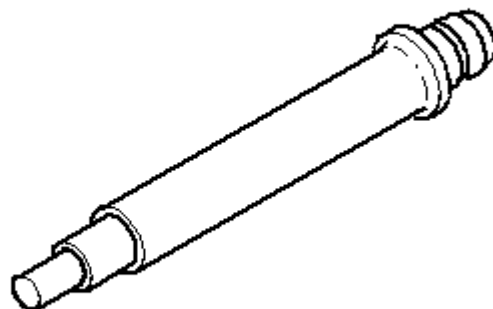


t 压板 -VW 402-



t 压杆 -VW 408 A-

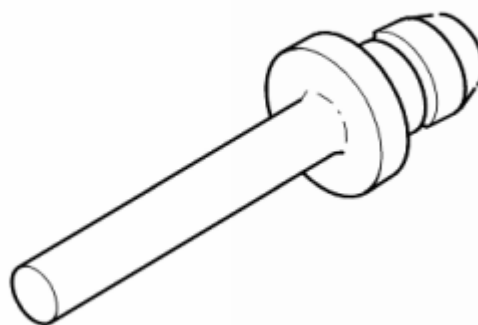
VW 408 A



W00-0022

t 压杆 -VW 411-

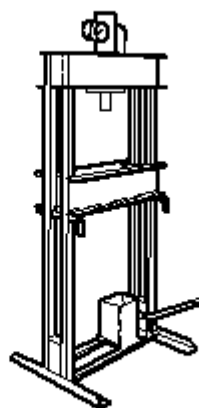
VW 411



W00-0138

t 维修压床 -V.A.G 1290 A-

V.A.G 1290 A

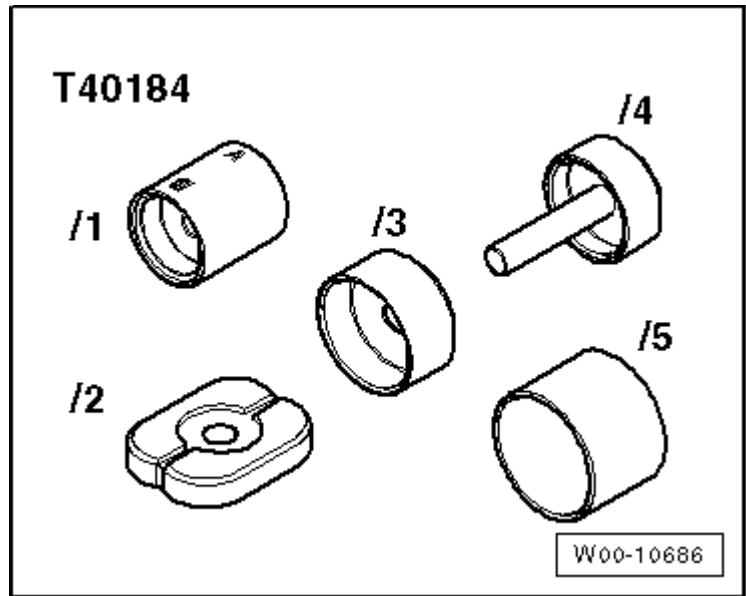


W00-0711

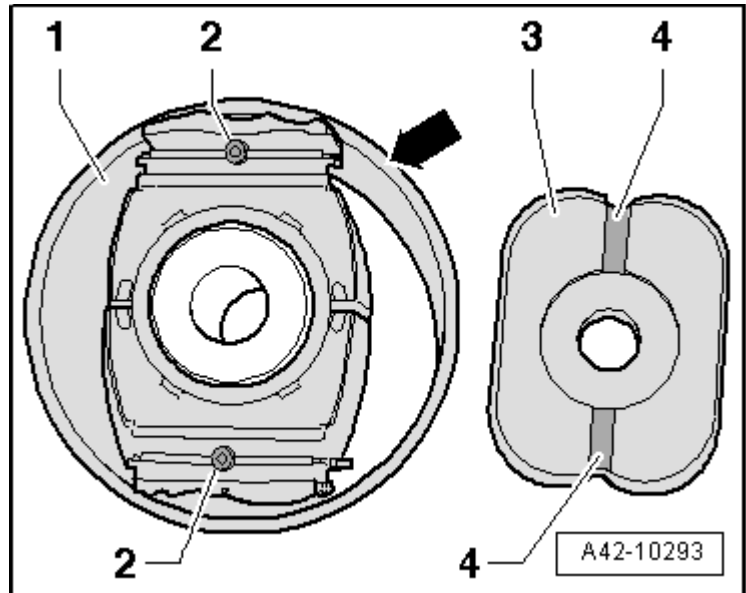
t 装配工装 -T40184-

拆卸前橡胶金属支座

- 拆卸车轮轴承壳体 → 相关章节。



要压出前橡胶金属支座时, 必须将夹块 - T40184/2--3-放置到前橡胶金属支座上, 使凸头-2-卡入槽内 -4-。



- 如图所示, 在前橡胶金属支座和车轮轴承壳上安装工具。

i 提示

在将车轮轴承壳装到轴套 -T40184/1-上时, 注意不得损坏或移动后橡胶金属支座上的橡胶夹套。

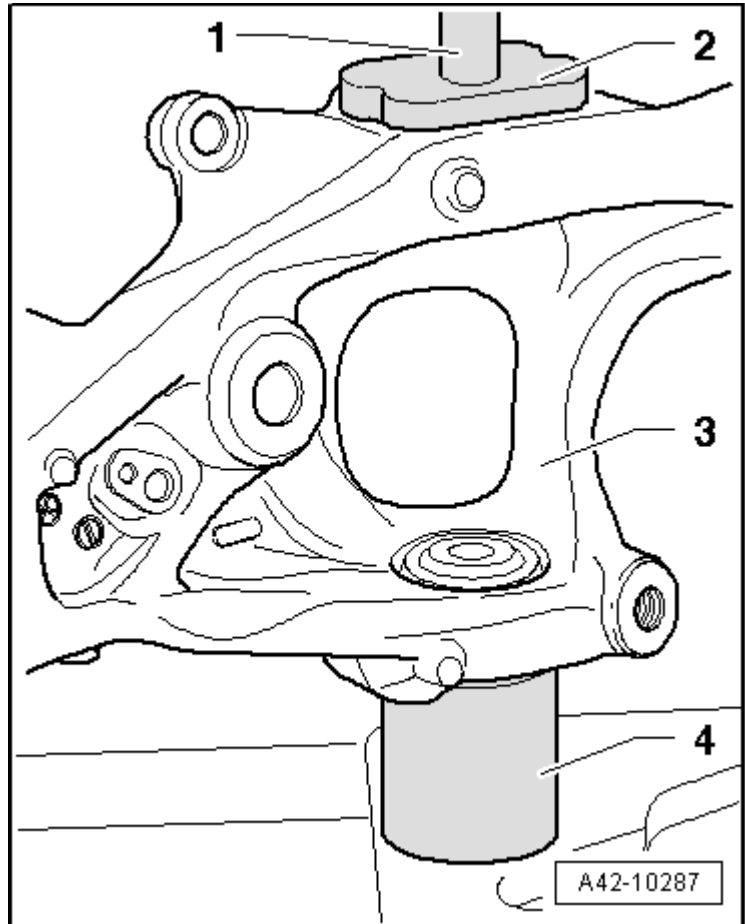
- 1 - 压杆 -VW 411-
- 2 - 压片 -T40184/2-
- 3 - 车轮轴承壳体
- 4 - 轴套 -T40184/1-。B侧面必须指向车轮轴承壳体。

- 压出前橡胶金属支座。

安装前橡胶金属支座

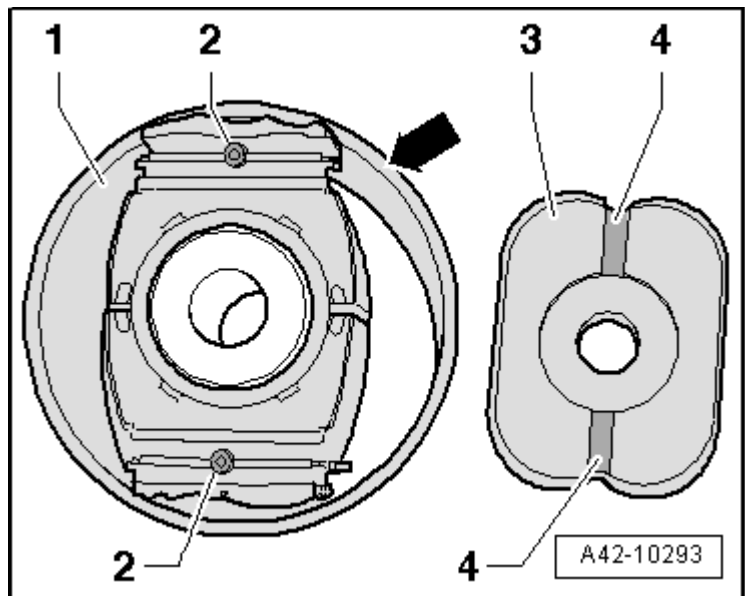
i 提示

安装前橡胶金属支座前, 必须安装橡胶金属支座。



- 将前橡胶金属支座装入轴套 -T40184/5-。薄的凸肩必须指向上方-箭头-。

压入前橡胶金属支座时, 必须将夹块 -T40184/2--3-放置到前橡胶金属支座上, 使凸头-2-卡入槽内 -4-。

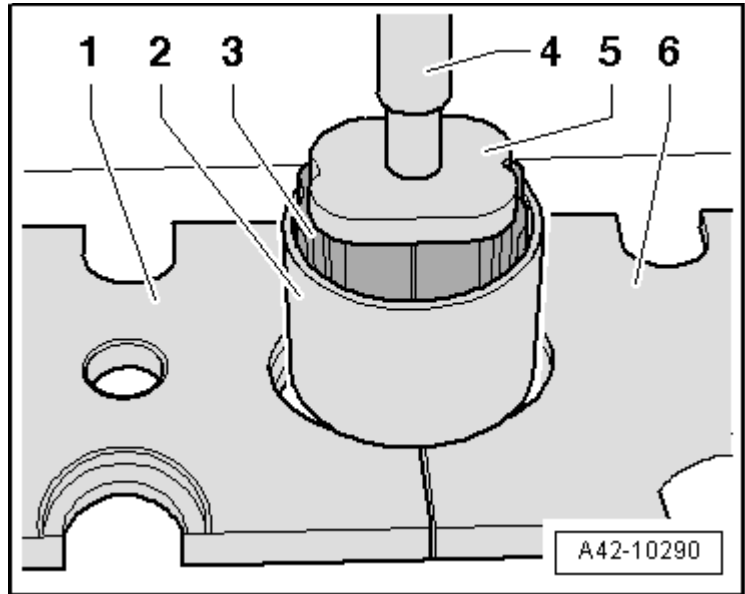


- 将前橡胶金属支座在压板-1- 和-6-上压到极限位置。

- 1 - 压板 -VW 401-。如图所示进行布置。
- 2 - 轴套 -T40184/5-
- 3 - 前部橡胶金属支座
- 4 - 压杆 -VW 408 A-
- 5 - 垫圈 -T40184/2-

6- 压板 -VW 402-。如图所示进行布置。

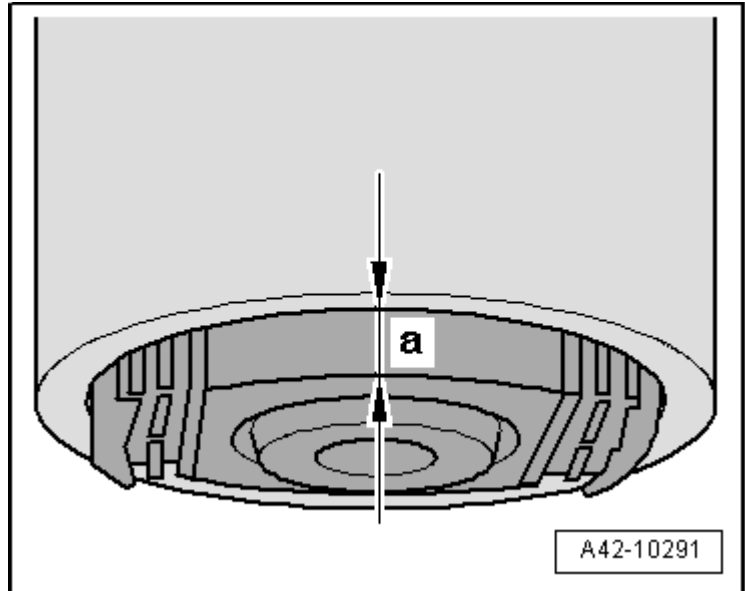
- 接着将压板 -1- 和 -6- 少许拉开。



- 将前橡胶金属支座从轴套 -T40184/5- 内压出约 3 毫米。

$a = 2\text{mm}$

- 将压杆 -VW 408 A- 拔下, 并装入压板 -VW 411-。
- 将车轮轴承壳体推到维修压床 -V.A.G 1290 A- 上。

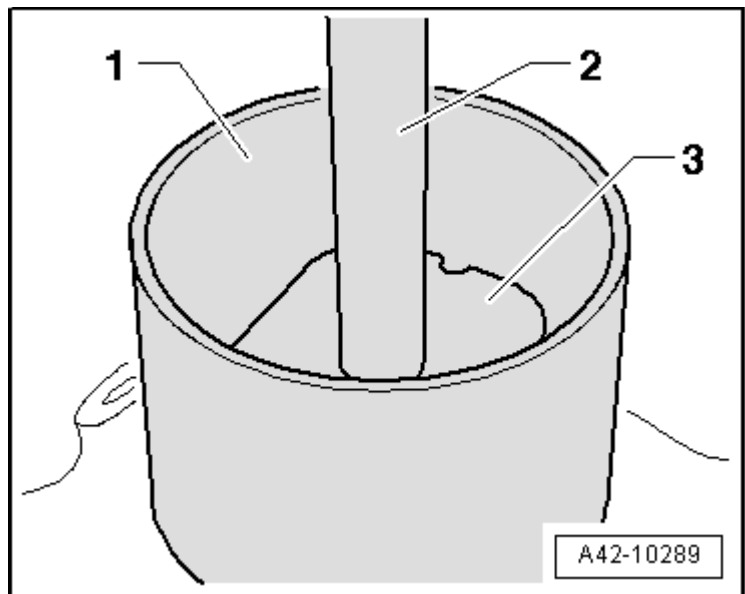


- 将前橡胶金属支座 (图示中见不到)、压板 -3- 和轴套 -2- 装到车轮轴承壳上。

1 - 轴套 -T40184/5-

2 - 压杆 -VW 411-

3 - 压片 -T40184/2- 注意前橡胶金属支座的安装位置。



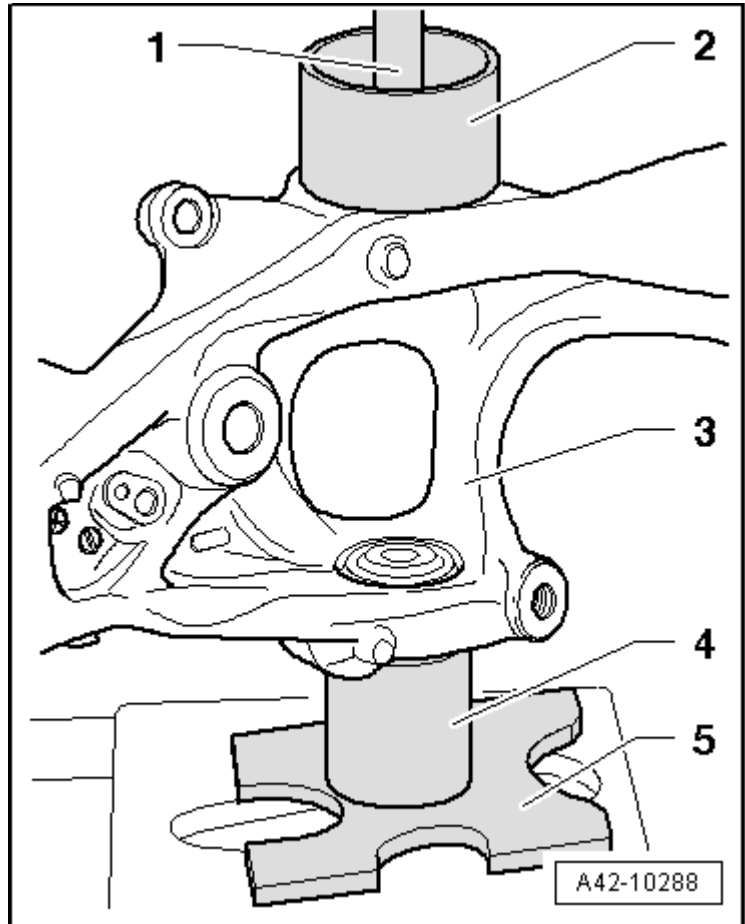
- 如图所示, 在前橡胶金属支座和车轮轴承壳-3-上安装工具。

提示

在将车轮轴承壳装到轴套 -T40184/1-上时，注意不得损坏或移动后橡胶金属支座上的橡胶夹套。

- 将前橡胶金属支座（图示中见不到）缓慢压入、直到可以向上拔出轴套-2-。

- 1 - 压杆 -VW 411-
- 2 - 轴套 -T40184/5-
- 3 - 车轮轴承壳体
- 4 - 轴套 -T40184/1-。B侧面必须指向车轮轴承壳体。
- 5 - 压板 -VW 402-



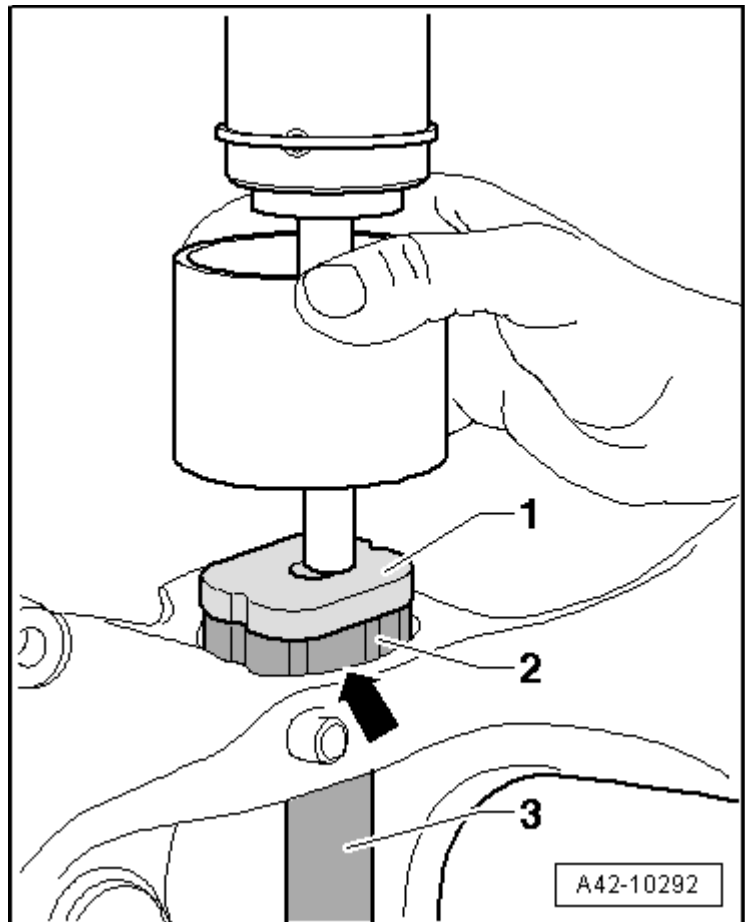
- 将拆卸下来的间隔管 -3- → 图中位置装到车轮轴承壳内并把定（需要另一位机工）。

由于装入了间隔管 -3-，因此可以防止前橡胶金属支座被过度地压入车轮轴承壳。

- 缓慢地压入前橡胶金属支座-2-使之与车轮轴承壳的边-箭头-齐平。

拆卸后橡胶金属支座

- 拆卸后橡胶金属支座 → 相关章节。
- 将压杆 -VW 411-拔下，并装入压板 -VW 408 A-。



- 如图所示, 在后橡胶金属支座上安装工具。

- 1 - 车轮轴承壳体
- 2 - 压杆 -VW 408 A-
- 3 - 轴套 -T40184/3-
- 4 - 轴套 -T40184/1-。A侧面必须指向车轮轴承壳体。

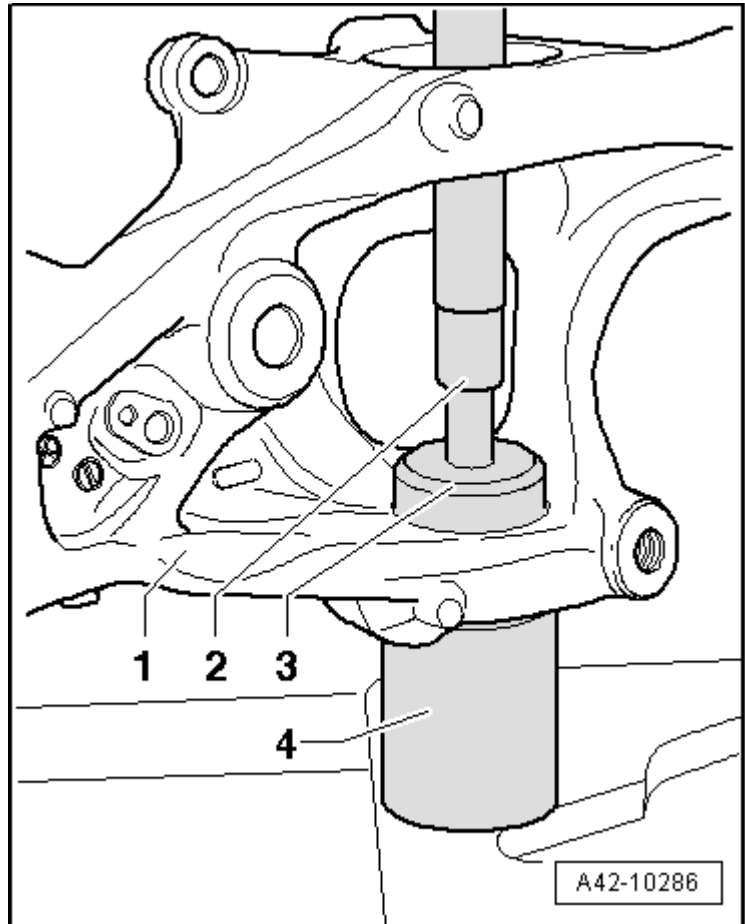
- 压出后橡胶金属支座。

安装后橡胶金属支座



提示

必须首先安装后橡胶金属支座。然后安装前橡胶金属支座。



- 如图所示, 在后橡胶金属支座-4-上安装工具。

- 1 - 车轮轴承壳体
- 2 - 压杆 -VW 408 A-
- 3 - 轴套 -T40184/3-
- 4 - 后部橡胶金属支座
- 5 - 轴套 -T40184/1-。B侧面必须指向车轮轴承壳体。

- 将后橡胶金属支座一直压入到极限位置。

- 安装前橡胶金属支座 → 相关章节。

